

Váš průvodce výběrem svářečské kazety

- Líbily by se vám přirozenější barvy a kontrasty?**
Samozatmavovací kazety 3M™ Speedglas™ 9100XXi a 9002NC umožňují lepší rozpoznávání barev. Světlý stav má i nadále stupeň ztmavení 3, ale kazeta je světlejší, detailnější a umožňuje lepší sledování obrysů. Více informací na straně 14–15.
- Často měníte čísla odstínů?**
Pokud ano, můžete si vybrat z celé řady modelů: všechny naše samozatmavovací kazety mají proměnlivé (nastavitelné) stupně ztmavení zobrazené v tabulce na straně 13.
- Co při sváření od svářečské kazety očekáváte?**
Toto je jedním z klíčových faktorů. Na základě tabulky na straně 13 si vyberte model vyhovující postupům, které často používáte.
Pravděpodobně budete chtít zvážit konkrétní stupně ztmavení, citlivost přepínání ze světlého do tmavého stavu a možnosti zpoždění při přepínání z tmavého do světlého stavu, což jsou funkce, které se u jednotlivých modelů liší.
- Jak důležitá je velikost oblasti výhledu svářečské kazety?**
Pro spoustu svářečů je možnost vidět co nejlépe na svařovanou součást bez nutnosti pohybovat kuklou nebo otáčet hlavou velmi důležitá. Pro tyto osoby, které preferují „velký výhled“, je ideální volbou model 9100XX nebo 9100XXi.
- Používáte často stěhování?**
Pak je režim komfortního stěhování určen právě vám. Nastavení komfortního režimu umožňuje minimalizovat únavu očí při adaptaci na rozdílné úrovně světla při stěhování. Je k dispozici na kazetách 9100XX, 9100X a 9100V.

Doporučená čísla stupňů ztmavení podle normy EN 379:2003

Proces svařování	Proud v ampérech A																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMA (obalované elektrody)	8			9			10			11			12			13			14			14t		
MAG	8			9			10			11			12			13			13					
TIG	8			9			10			11			12			13								
MIG				9			10			11			12			13			14					
MIG s lehkými slitinami							10			11			12			13			14					
Drážkování	10						11			12			13			14			15					
Řezání plasmou				9			10			11			12			13								
Obloukové svařování mikroplasmou	4	5	6	7	8	9	10	11	12															
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

Tabulka doporučuje optimální stupně ztmavení svářečské kazety pro různé oblasti použití. Podle podmínek použití můžete zvolit nejlépejší vyšší či nižší hodnotu.

Samozatmavovací kazety 3M™ Speedglas™

Tabulka výběru

● Nejlepší¹⁾ ● Lepší¹⁾ ● Dobré¹⁾ × Nedoporučuje se¹⁾

Specifikace	9100XXi	9100XX	9100X	9100V	SL	9002NC	100V	10V
MMAW (elektroda)	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG (více než 20 A)	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG (1–20 A)	●	●	●	●	●	●	×	×
Plazma (svařování a řezání)	●	●	●	●	●	●	×	×
Riziko skrytého oblouku	●	●	●	●	●	●	×	×
Stěhování	●	●	●	●	●	●	●	●
Broušení	●	●	●	●	×	●	●	●
Technologie přirozených barev 3M™ Speedglas™	Ano	Ne				Ano	Ne	
Doba přepínání, z tmavého do světlého stavu	40–800 ms	40–1 300 ms			60–250 ms	60–400 ms	40–250 ms	60–250 ms
Doba přepínání, tma-světlo	0,1 ms (+23 °C)							
Tmavý stav	Odstín 5, 8, 9–13				Odstín 8–12			
Světlý stav	Odstín 3							
Ochrana před UV/IR (trvale)	Odstín 13				Odstín 12			Odstín 13
Oblast výhledu, přibl. (mm)	73×107		54×107	45×93	42×93	54×107	44×93	
Externí řízení režimu broušení	Ano ²⁾	Ne						
Automaticky ZAP	Ano	Ne			Ano	Ne		
Solární článek	Ne		Ano			Ne		
Výdrž baterie (hodin)	1 800	2 000	2 500	2 800	1 500	2 000	1 500	
Počet senzorů (detekce oblouku)	3				2			
Klasifikace	1/1/1/2				1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/2/2	1/2/2/2
Schválení (svářečská kazeta)	EN 379							

1) Výše uvedené hodnocení (nejlepší – lepší – dobré – nedoporučuje se) se týkají výrobků uvedených v této tabulce a je třeba je vnímat jako obecná doporučení na základě rozdílů ve vlastnostech výrobků a možnostech jejich konfigurace, které je možné použít pro výběr těchto vybraných řad svářečských kukel Speedglas.

2) Při používání čelního krytu 9100XXi a svářečských kukel 3M™ Speedglas™ 9100, 9100-QR nebo 9100-Air viz strana 28.