

Sigma One

Vysoce výkonný MIG/MAG/MMA svařovací stroj
pro průmyslovou výrobu ocelových konstrukcí.
Výkonný, jednoduchý a spolehlivý.



Kompaktní *nebo*
snímatelný podavač drátu

Chlazení vodou *nebo*
plynem

300, 400 *nebo*
550 A

Synergický MIG/MAG *nebo*
impulzní MIG

MIGATRONIC

Jediný účel. Svařování.

Sigma One je velice jednoduchá, vysoce výkonná invertorová svářečka, která se ideálně hodí pro průmyslové svařovací provozy, kde je hlavním cílem udržení vysoké úrovně produktivity. Použití ji můžete pro svařování velkých ocelových konstrukcí, prefabrikátů a tlustých plechů z uhlíkové a nerezové oceli ve výrobní hale nebo na montážním místě.

Jediný účel

Svařovací stroj Sigma One vám nabízí základní svařovací programy a funkce, které potřebujete pro zajištění efektivního a vysoce kvalitního průmyslového svařování. Neztrácíte čas žádnými zbytečnými úpravami nastavení oblouku, prostě jen svařujete. Použití ho můžete pro svařování kořenei všech dalších vrstev svaru.

Nekonečné svařování

Vysoký zatěžovatel umožňuje dlouhodobý vysoký výkon bez přestávek a bez snížení kvality. Denně můžete svařovat tolik metrů svarů, kolik potřebujete. Vaši svářeči tak dosáhnou nejvyšší možné produktivity.

Rychlejší pulsní svařování

Produktivitu můžete ještě více zvýšit použitím pulsního procesu. Pulsní svařování s nízkým přívodem tepla a bez rozstříků snižuje riziko poškození oceli. Tento proces vám nabízí lepší kontrolu nad svarovou lázní a zajišťuje tedy lepší svary.



One s plynovým chlazením je skvělá.

Tento svařovací stroj zvolte, pokud vám k práci stačí jen plynové chlazení hořáku. A vy můžete stále dosáhnout svého hlavního cíle: svařování. Specializovaní svářeči mohou provádět efektivní, vysoce kvalitní vícevrstvé svařování. A u toho všeho můžete díky špičkovým plynem chlazeným hořákům zachovat chladnou hlavu.



Podávání drátu
Kompaktní design

Chlazení
Plyn

Proces
Synergický stejnosměrný
nebo impulzní

Rozsah proudu
15–550 A

Sigma One C
Kompaktní design

Získejte volnost s modelem One S.

Tento model má samostatný snímatelný podavač drátu. Od zdroje se můžete vzdálit na délku spojovacího mezikabelu a hořáku. Můžete se pohybovat kolem velkých ocelových konstrukcí a plechů a dosáhnout svého hlavního cíle: svařování. A po celou dobu můžete díky špičkovým plynem chlazeným hořákům zachovat chladnou hlavu.



Podávání drátu
Samostatná jednotka

Chlazení
Plyn

Proces
Synergický stejnosměrný
nebo impulzní

Rozsah proudu
15–550 A

Sigma One S
Samostatný podavač drátu

Zachovejte chladnou hlavu s modelem One s vodním chlazením.

Útrobami tohoto stroje koluje svěží, dobře vychlazená chladicí kapalina. Chladnou hlavu si tak můžete zachovat po celé hodiny a zároveň se tak můžete soustředit na svůj hlavní cíl: kvalitní svařování. Vyrobtě tolik metrů svarů denně, kolik vaše práce vyžaduje, a udržujte maximální úroveň produktivity.



Podávání drátu
Kompaktní design

Chlazení
Voda

Proces
Synergický stejnosměrný
nebo impulzní

Rozsah proudu
15–550 A

One si jednoduše poradí se vším, co potřebujete.

Vodní chlazení hořáku pro práci bez omezení. Zcela se do své práce ponořte. Dosáhněte svého hlavního cíle: svařování. S tímto svařovacím strojem se můžete ponořit do útrob kontejnerů nebo jiných stísněných prostor s vědomím, že tam můžete zůstat i po velice dlouhou dobu. Udržujte vysokou úroveň produktivity. Jednoduše se do práce ponořte a dokončete ji.



Podávání drátu
Samostatná jednotka

Chlazení
Voda

Proces
Synergický stejnosměrný
nebo impulzní

Rozsah proudu
15–550 A

Grafický ovládací panel

Jednoduchý a přehledný displej nabízí intuitivní ovládání a zajišťuje snadnou obsluhu jak pro svařeče, tak i pro vedoucího.

Pomůže vám vaše každodenní pracovní postupy zefektivnit.

Jako preferovaný způsob ovládání si můžete vybrat synergický stejnosměrný proud nebo impulzní proces. Součástí je standardní balíček více než 40 svařovacích programů pro uhlíkovou i nerezovou ocel a pro hliník.

Řídicí panel



Řídicí panel je přívětivý jak pro zkušené, tak i pro méně zkušené uživatele. Povědomé symboly a jasné zobrazení různých nastavení ilustrují, jaký vliv na svar bude vaše nastavení mít. Vždy snadno nastavíte podle typu materiálu, plynu a tloušťky plechu.

Upgrade pomocí SD karty



Pokud chcete svařovací zařízení upgradovat na nejnovější verzi, lze to provést ve formě softwarové aktualizace pomocí SD karty. Ovládací panel můžete aktualizovat po celou dobu životnosti vašeho stroje Sigma One.

Uzamčení konkrétních nastavení



Pomocí uzamykací karty můžete ovládací panel zamknout ve dvou úrovních. Určují, ke kterým nastavením by měl mít uživatel přístup. To se hodí zejména tehdy, pokud potřebujete během svařovací výroby dodržet postupy WPS. Uzamykací karta je volitelným příslušenstvím.

Paměťová funkce



Prostým stiskem tlačítka si můžete uložit až pět oblíbených nastavení. Synergické i impulzní.



Vždy vyditelné informace

Displej má vysoký jas a rozlišení, takže zobrazené informace lze snadno přečíst i za špatných světelných podmínek.

Práce v rukavicích

Tlačítka jsou navržena tak, aby svařeči při změnách nebo doladování nastavení nemuseli sundávat rukavice.

Ochrana před rozstříkem

Odolný ochranný kryt řídicího panelu dokáže ochránit před prachem a nárazy, kterým bude stroj ve výrobní hale vystaven.

Snadné aktualizace

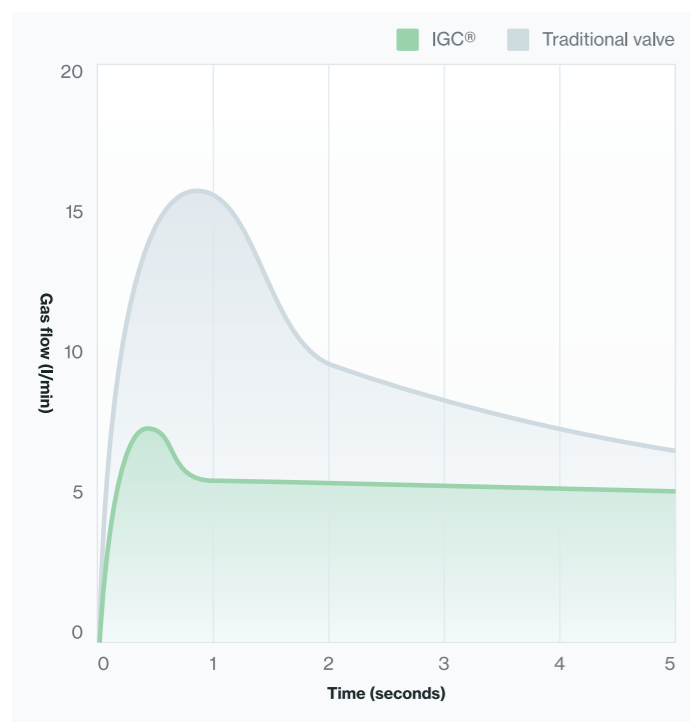
Stáhněte si aktualizace softwaru na stránkách migatron.com a přeneste je do stroje Sigma One pomocí SD karty.

Se stroji Sigma One s inteligentní regulací plynu IGC® (Intelligent Gas Control) ušetříte 50 % plynu

Technologie IGC®* ovládá průtok plynu během svařování a zajišťuje, že je během výroby svaru dodáváno správné množství plynu.

Současně snižuje jeho zbytečnou nadměrnou spotřebu. To zlepšuje kvalitu vašich svarů a umožňuje vám dosáhnout dlouhodobých úspor.

*IGC je volitelnou funkcí vašeho stroje Sigma One.



Spotřeba plynu v okamžiku vznícení.

Konec nadměrné spotřeby plynu při zapálení oblouku

Klasický ventil dodává v okamžiku zapálení příliš velké množství plynu, víc než je třeba. To zapříčiňuje velké plýtvání plynem a vznik turbulencí, které mohou narušit svar a snížit jeho kvalitu.

Funkce IGC® zajišťuje, že je plyn nahromaděný ve svařovacích hadicích během prvních sekund svařování uvolňován postupně.

Díky tomu nedochází k narušení svaru a je také eliminována nadměrná spotřeba plynu.



Průtok plynu při použití IGC®.

Funkce IGC® automaticky optimalizuje průtok plynu

Čím vyšší svařovací proud a čím větší svarová lázeň, tím více plynu potřebujete. Při použití synergických svařovacích programů využívá funkce IGC® přednastavených synergických křivek průtoku plynu k tomu, aby automaticky zajistila ideální průtok plynu v každé fázi tvorby svaru.

Pokud funkce IGC® snižuje průtok plynu při zapálení oblouku a automaticky optimalizuje průtok plynu po celou dobu svařování, můžete dosáhnout až 50% snížení spotřeby plynu.

Každá svařovací výroba je jedinečná. Navštivte stránku migatronic.com/IGC a spočítejte si, kolik ušetříte.

Moduly Smart Torch



S moduly Smart Torch* získáte snadný přístup k přesnému nastavení parametrů svařování*

Pomocí grafického displeje může svářeč doladit nejrůznější nastavení s přesností až jednoho ampéru – a to bez nutnosti stát přímo u svařovacího stroje. Je to skoro jako mít ovládací panel přímo na místě svařování – dokonce i v případě, že jste od svařovacího stroje vzdáleni pět metrů.

*Modul Smart Torch je volitelným doplňkem vašeho hořáku.

Variety modulů Smart Torch

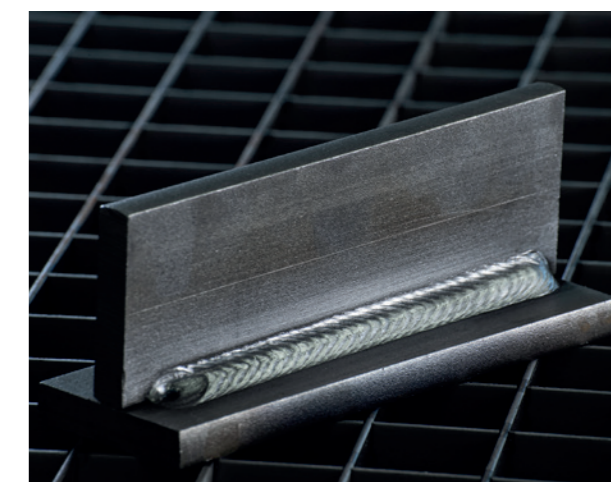
Modul Smart Torch je nepostradatelný ve svařovacích provozech, které vyžadují přesnost a jemnost nastavení oblouku.

	2 tlačítka	4 tlačítka	Grafický se 4 tlačítky
Manuální režim	Rychlost podávání drátu.	Rychlost podávání drátu, napětí.	Rychlost podávání drátu, napětí, nastavení oblouku.
Synergický režim	Svařovací proud.	Svařovací proud, trimrování napětí.	Svařovací proud, trimrování napětí, nastavení oblouku.

S funkcí Duo Plus budou svary MIG vypadat jako TIG

Pomocí této MIG/MAG funkce docílíte úžasných svarů, které připomínají svary TIG. Funkce DUO Plus* vám nabízí lepší kontrolu nad svarovou lázní, protože automaticky mění svařovací proud a do procesu svařování tak zařazuje několik fází ochlazování. Tím dochází ke snížení vneseného tepla, což zaručuje dokonalý vzhled svarové housenky.

*Funkci DUO Plus obsahuje každý stroj Sigma One.



Technické specifikace

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Proudový rozsah (MIG), A	15–300	15–400	15–550
Napájecí napětí +/- 15 % (50–60 Hz), V	3 × 400	3 × 400	3 × 400
Pojistky, A	16	20	35
Proud činný, A	11	17,5	27,2
Proud max., A	15,4	26	39,2
Příkon, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Příkon max., kVA	10,7	18	27,1
Napětí naprázdno, V	50–60	65–70	75–80
Účinnost	0,85	0,85	0,90
Účinník	0,90	0,90	0,90
Zatěžovatel 100 % / 20 °C (MIG), A/%/V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Zatěžovatel max. / 20 °C (MIG), A/%/V	–	400/60/34	550/60/41,5
Zatěžovatel 100 % / 40 °C (MIG), A/%/V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Zatěžovatel 60 % / 40 °C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Zatěžovatel max. / 40 °C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Třída použití	S/CE	S/CE	S/CE
Třída ochrany	IP 23S	IP 23	IP 23
Normy	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Rozměry C (výška x šířka x délka), mm	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735
Rozměry S (výška x šířka x délka), mm	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735
Hmotnost C, kg	36,9	52	53
Hmotnost S, kg	26	35	36

Právo změny vyhrazeno.

	Podavač drátu MWF 32
Rychlost podávání drátu, m/min.	0,5–30,0
Průměr cívky s drátem, mm.	300
Zatěžovatel 100 % / 40 °C, A/%	430/100
Připojení hořáku	EURO
Třída ochrany	IP 23
Normy	IEC60974-5. -10 CL. A
Rozměry (výška x šířka x délka), mm	457x260x672,5
Hmotnost, kg	11,6

Právo změny vyhrazeno.

	Chladicí jednotka MCU 1300
Chladicí výkon (l/min.), W	1300
Kapacita nádrže, l	5
Max. tlak, bar	5
Max. teplota, °C	70
Normy	IEC60974-2. -10 CL.A
Rozměry (výška x šířka x délka), mm	207x260x680
Hmotnost, kg	20

Právo změny vyhrazeno.

Nechte si zajistit servis prostřednictvím naší velké servisní sítě

Naše síť autorizovaných servisních partnerů v celé Evropě je připravena zajistit vaši svařovací výrobě potřebnou podporu. Autorizovaní servisní partneři disponují kvalifikovanými servisními technikami, kteří jsou certifikováni k zajištění profesionálního servisu a údržby. Vaše svařovací stroje znají a jsou vybaveni servisními vozy plnými originálních náhradních dílů a kalibračního, měřicího a zkušebního vybavení.

Navštivte stránku migatron.com/service a najděte si nejbližšího servisního partnera

Prodlužte si záruku svařovacího stroje Sigma One

Se společností Migatronik máte jistotu, že kupujete vysoce kvalitní výrobky. Nad rámec dvouleté záruční doby na nové svařovací stroje si můžete záruku prodloužit až na dobu pěti let.

Pro zachování této prodloužené záruky je vyžadována každoroční servisní kontrola, která zahrnuje validaci, kalibraci a zkoušky bezpečnosti.

Nezapomeňte si svůj nově zakoupený svařovací stroj Sigma One registrovat na stránce migatron.com/warranty nejpozději do 30 dní ode dne nákupu. Poté na důležité díly získáte záruku v délce tří až pěti let.



Sigma One

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 474/2
415 03 Teplice 3
Česká Republika

Telefon: +420 411 135 600
migatronik@migatronik.cz

MIGATRONiC